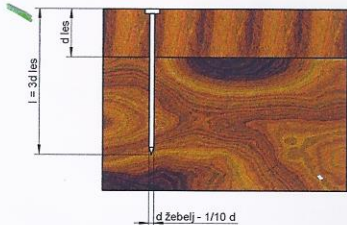


## Spajanje

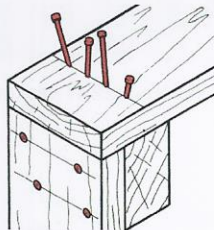
Pri montaži izdelka v celoto poznamo več načinov, med katerimi bomo omenili:

- žebljanje
- lepljenje
- mozničenje
- vijachenje

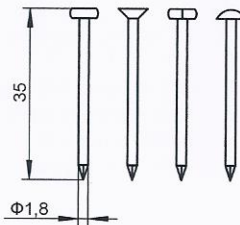
**Žebljanje** je eden izmed preprostih in najhitrejših dolgotrajnih povezav.



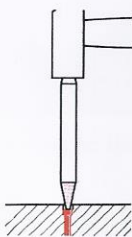
Debelina in dolžina žeblja sta odvisni od debeline gradiva, ki ga pribijamo.



Pri spajanju z žebli je spoj trdnejši, če žeblje pribijamo križno.



Različne oblike glav pri žeblih



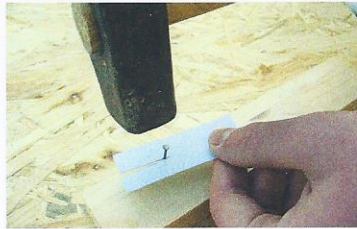
Da glave žeblja skrijemo, jih poglobimo s prebijačem in zakrijemo s kitom.



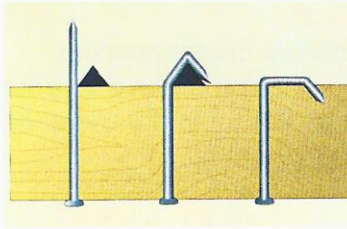
Tako poglobimo žebelj.



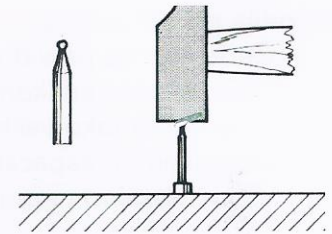
Kadar odstranjujemo zvit žebelj, pod klešče postavimo podlogo in s tem preprečimo poškodbe na gradivu.



Pribijanje majhnih žebličkov nam omogoča kartonski pripomoček.



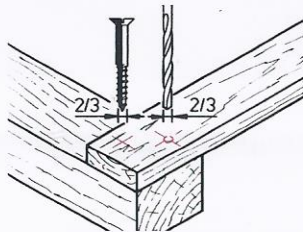
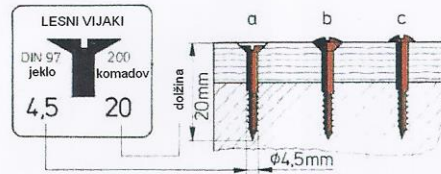
Upogibanje predolгих žebļev



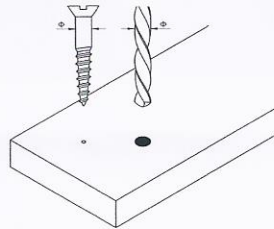
Z udarcem po konici žebļja, le-ta utopi konico in pri pribijanju ne razcepi gradiva.

## Vijačenje

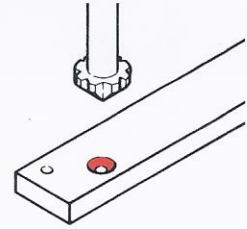
Vijake privijamo z navojem v les in pri tem dobimo stabilno zvezo, ki je močnejša od žebļane zveze. Lahko jo razstavimo in ponovno sestavimo.



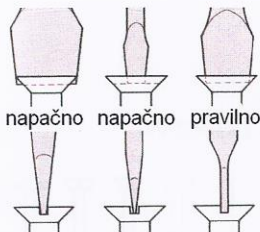
Debelina svedra pri vrtanju luknje za vijak je velika 2/3 debeline vijaka.



Izvrtnina v gradivu, ki ga privijamo, je enaka debelini svedra.



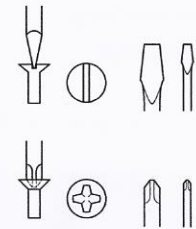
Za ugrezne vijake luknjo po vrtanju poglobimo s povrtalom.



Pri izbiri vijača moramo biti pozorni na širino in debelino vijača. Standardne mere so: 3.2, 4, 5, 6, 8, 9.5 mm.



Različne oblike vijakov



Križna in ravna zareza za vijač



Osnovno orodje za privijanje vijakov je vijač.



Delo pri privijanju nam olajša akumulatorski vijač.



Nepravilnosti pri postavitvi vijakov